

Compresores Portátiles

Mobilair^{MR} M70



Versátil

El Mobilair™ M70 es un compresor de tornillo rotativo versátil convenientemente diseñado para un sinnúmero de aplicaciones incluyendo limpieza por arenado, demolición de pavimento y en general aire para herramientas y como una reserva para aire de planta industrial. El compresor produce 250 cfm a 100 psig y otras presiones disponibles.

El M70 ofrece una amplia gama de características que lo hacen muy fácil de usar.

Las unidades estándar incluyen un panel de control de fácil lectura con un interruptor manual de carga por el tanque de combustible de gran volumen asegura una extensa operación e

incluye un tubo largo de llenado con protección contra rebose para seguridad y fácil llenado. Un sistema de suspensión por barra de torsión y neumáticos sobre dimensionados proveen un remolque superior en carretera. La cubierta de súper insonorización entrega un nivel de decibeles extremadamente bajo, solo 70db(A) a 23 pies.

Eficiente y confiable.

El motor para servicio pesado de 4 cilindros combinado con nuestra unidad de compresión con Perfil Sigma produce más aire con menor consumo de combustible.

Para eliminar la congelación en las herramientas, otra característica

Características Estándar:

- Unidad de compresión de tornillo rotativo Perfil Sigma produce más aire con menos consumo de combustible.
- Motor Diesel de 4 cilindros para servicio pesado, cumple con el estándar de emisiones Tier 2 EPA.
- Tanque de combustible de gran volumen para una operación extensa.
- Batería para arranque en frío de alta capacidad asegura una operación confiable aún bajo condiciones de trabajo extremas.
- Válvula termostática anti-congelación patentada evita congelación en herramientas.
- Caja de herramientas.

Características Opcionales:

- Presiones de 150 psi.
- Sistemas de post-enfriador y filtros.
- Generador de 8 kVA.
- Línea completa de herramientas neumáticas.

estándar es nuestra válvula termostática anti-frost patentada. El chasis de acero para servicio pesado del M70 y la cubierta totalmente galvanizada aseguran una operación suave aún bajo las más duras condiciones. Tanto la cabina como el piso de acero sólido protegen el motor, la unidad de compresión y los componentes críticos del polvo, agua y otros contaminantes. Las entradas al motor y unidad de compresión son filtradas y poseen indicadores de mantenimiento. Esta protección, combinada con un sistema de enfriamiento eficiente permite al M70 operar en temperaturas ambiente hasta de 120°F.

10 Ventajas Sobresalientes



Generador de 8 kVA.

- 1 Fácil acceso con puertas tipo ala.
- 2 Panel de control de fácil lectura con selector de carga.
- 3 Filtro de admisión de aire al compresor de 4 micrones con indicador de mantenimiento.
- 4 Unidad de compresión con Perfil Sigma de acople directo, produce más aire con menor consumo de combustible.
- 5 Motor Diesel para servicio pesado cumple con estándar de emisiones de Tier 2.
- 6 Filtro de aceite de 10 micrones con válvula termostática anti-frost integrada.
- 7 Paragolpes para servicio pesado y luces son estándar.
- 8 Tanque de combustible de gran capacidad permite operar por 10 horas.
- 9 Material insonoro grueso para nivel de ruido extremadamente bajo.
- 10 Caja para herramientas amplia (no mostrado).

Especificaciones

Compresor		Motor		Conjunto		Dimensiones	
Capacidad cfm	250 cfm	Marca	Kubota V2003T	Cap. tanque de combustible	28 gal.	Largo	149"
Presión de operación	100 psig	Potencia a plena carga	56 hp	Peso en vacío	2263 lb.	Ancho	66"
Conexión neumática	2 x 3/4, 1 x 1"	Vel. a plena carga	2950 rpm	Peso en servicio	2513 lb.	Altura	56"
Máx. temperatura ambiente	120°F	Vel. en vacío	2000 rpm	Máx. nivel de sonido	70db(A)		* incluye barra de remolque

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

KAESER COMPRESORES

Más Aire Por Menos Energía

Oficinas Principales:

Calle 2 No. 123

Parque Industrial Jurica

76100 Querétaro, Qro.

Tel. (442) 218-6448

Fax: (442) 218-6449

01 800 111 AIRE

sales.mexico@kaeser.com

kaeser.com.mx

Los Especialistas en Aire Comprimido

Con más de 90 años de experiencia, KAESER es el especialista en sistemas de aire. Los 13,500 m² de nuestras modernas instalaciones nos permiten disponer permanentemente de un amplio inventario. Con centros de servicio a nivel nacional y la garantía para entregar repuestos de forma inmediata las 24 horas del día, los clientes de KAESER pueden estar seguros de contar con el mejor servicio post-venta que brinda el mercado. El compromiso de KAESER es suministrar sistemas de aire comprimido de la mejor calidad para aplicaciones con requerimientos específicos.

Oficina Principal y
Plantas de Fabricación
Certificadas:



EMPRESA
SOCIALMENTE
RESPONSABLE

